


广告促销品公开比选公告

漳州片仔癀药业股份有限公司拟订制一批广告宣传品,现公告如下,欢迎具备资质要求的供应商参加比选。

一、项目概况:

1. 比选人: 漳州片仔癀药业股份有限公司采购部
2. 项目名称: 广告宣传品(片仔癀小铜钵)公开比选
3. 项目内容:

品名	规格/指标	参考图片	版面	数量(套)
片仔癀小铜钵	材质: H59\62 铜, 礼盒包装, 具体参数详见附件, (需提供 CNAS 权威机构出具的材质检测报告、《食品安全国家标准、食品接触用金属制品及制品》检测报告)		销售版	4000
			赠品版	36000

二、参选单位资格要求:

1. 参与比选的应是具备独立企业法人资格且能提供以上货物及服务的企业。
2. 依法开展经营活动, 近 3 年内在经营活动中无重大违法违规记录及重大违约事件。
3. 本项目不允许联合体参选。
4. 有意参与比选的企业需于 2024 年 7 月 10 日 17:00 前将资质(包括但不限于营业执照)复印件加盖公章扫描件发送到邮箱 304620502@qq.com, 我司将对有意报价的企业进行资质审核, 逾期收到的或不符合规定的将被拒绝。

5. 我司将对被审核通过的企业发放正式报价单，届时各企业可凭借正式的比选文件参与比选。
6. 以上货品的具体送货时间、送货数量按我司通知为准，分批发货。
7. 邮件标题需写明所要参与产品的品名，如“参与片仔癀小铜钵项目比选”。
8. 我司不另付模具费，以上销售版、赠品版产品数量会根据实际需求进行适当调整，请各参选企业综合考虑后报价。
9. 履约保证金：第一中选单位需在合同签订10天内通过转账的形式提交履约保证金（收款账户：漳州片仔癀药业股份有限公司；开户行：兴业银行漳州分行芗城支行营业部；账号：161020101100003551）。履约保证金金额为中选总金额的5%，若第一中选单位未按时提交履约保证金、中选单位无法履行中选义务，或签订合同后连续两次供货不合格，我司有权取消其中选资格、终止合同，履约保证金不予退还，且取消该中选单位当年及未来一年该品种的供货资格，我司有权确定排名第二的单位为中选单位并按其中选价格继续履约，以此类推。
10. 若参选企业不足三家，将转为竞争性谈判（在样品符合要求的前提下，最低报价为中选单位，若样品不符合要求，我司将重新公开比选），若参选企业一家，我司将重新公开比选。
11. 比选时需提供自制样品及产品材质检测报告、《食品安全国家标准、食品接触用金属制品及制品》的检测报告，不提供视同作废。

12. 比选提供的自制样品需具有代表性,大货质量不得低于样品质量。

三、评选方法:

1. 比选方式: 公开比选
2. 评选方式: ①采用样品盲选方式评选出符合要求供应商进入第二轮评选; ②进入第二轮评选中总报价最低者为第一中选单位,若最低报价多于2家(含)现场将第二次报价,最低总报价者为第一中选单位。若只有1家供应商进入第二轮,评选小组将与该供应商进行二次议价。

四、发布公告的媒介

本次公开比选公告仅在片仔癀官方网站(www.zzpzh.com)上发布,其他任何媒介上转载的比选采购信息均为非法转载,均为无效,因轻信其他组织、个人或媒体提供的信息而造成损失的,我司概不负责。

五、其它

- 1、报送材料概不退还。
- 2、本公告解释权属本公告人。

六、咨询方式

联系人: 江女士

地址: 福建省漳州市琥珀路

邮编: 363000




电话: 0596-2301528




漳州片仔癀药业股份有限公司采购部

2024年6月28日



片仔癀新小铜钵技术参数&工艺要求

序号	参考图	产品名称	材质要求	颜色	表面处理工艺	工艺要求	整体要求
1		片仔癀新小铜钵罐体	H5962牌加硬铜 符合国家标准范围 重金属不可超标、符合欧盟标准	金色	罐子抛光表面不允许有砂孔 罐体外表面：真金电镀加保护 罐体内部：电镀层&保护层cnc数控清除，后续打磨抛光处理。 圈口位置：圈口攻牙开丝和上盖紧配 底部：底部开槽、镭射收藏编码、电镀保护。 底部激光编号：底部激光顺序编码	cnc数控 正面和背面图案花纹 cnc精细雕刻 底部凹槽车床数控	整体成品表面光洁 不允许有细微刮伤 不允许有细微砂孔和电镀污渍
2		勺子	H5962/H65国标铜	金色	勺子接触药品位置整体“直上金” 勺子头部真金电镀 勺子顶端和主体人工吊机精致层次抛光	整体压铸 数控开丝 cnc数控	勺子头部和尾部要求光亮无砂孔 勺子头部和尾部分层电镀 勺子头部（接触药品端）“直上金”不加保护；尾部真金电镀加保护
3		捣药棒	H5962牌加硬铜 符合国家标准范围 重金属不可超标、符合欧盟标准	金色	抛光后表面不允许有砂孔 分色电镀 主体分面抛光 不允许表面出现沙孔污渍 备注：整体不允许有细微砂孔和电镀污渍	cnc数控 内部掏空	不允许细微砂孔和电镀污渍，头部电镀接触面数控清除 捣药棒头部分色保护不允许接触电镀液

4		旋钮盖	H5962牌加硬铜 符合国家标准范围 重金属不可超标、符合欧盟标准	金色	抛光后表面不允许有砂孔 表面精致抛光 整体真金电镀加保护	倒膜数控开丝	不允许细微砂孔和电镀污渍
5		硅胶垫	环保硅胶	棕黑色	表面光洁无气泡 无孔	模具成型	硅胶表面整洁
6		绒布袋	绒布	黑色	按我司设计稿为准	机器刺绣	整体机织纹均匀

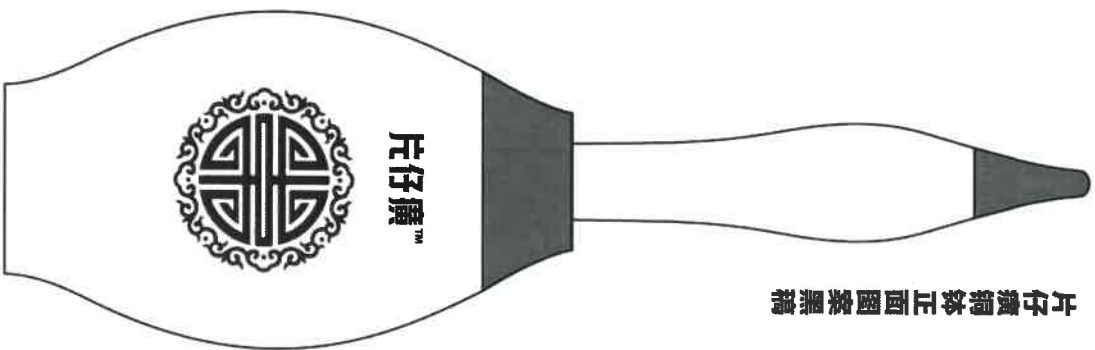
片仔癯铜钵翻盖包装盒(销售版)



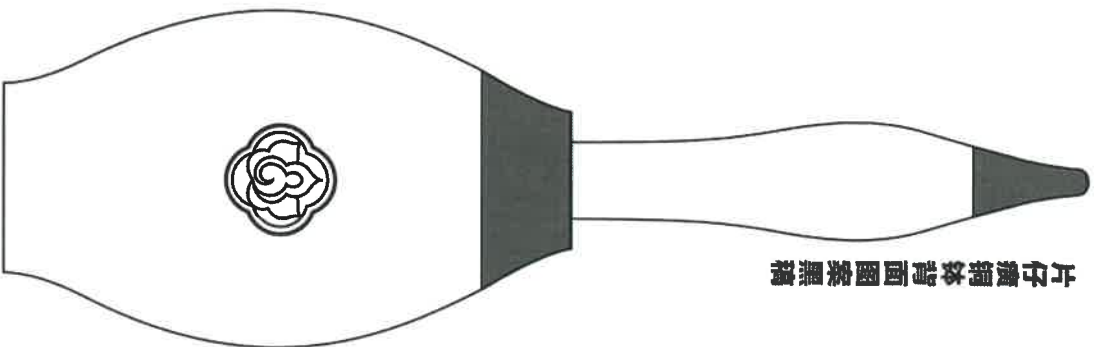
- 1、设计尺寸：长220mm×宽124mm×高88mm
- 2、包装材质：片仔癯铜钵毛重0.915KG，采用250g+加强芯瓦楞纸；四色印刷。
- 3、本次修改内容：刀模改为侧开翻盖。
- 4、设计师：游欢
- 5、打印时间：2024年4月9日。

- 6、因包装材质和印刷工艺原因，标示的尺寸、颜色可能与实物略有误差，最终均以实物为准。采购部门应确认包装盒尺寸的合理性，并允许制作单位微调尺寸；如有调整，采购部应告知市场策划部，由市场策划部修正稿件。

片仔癀铜钵正面图案黑稿



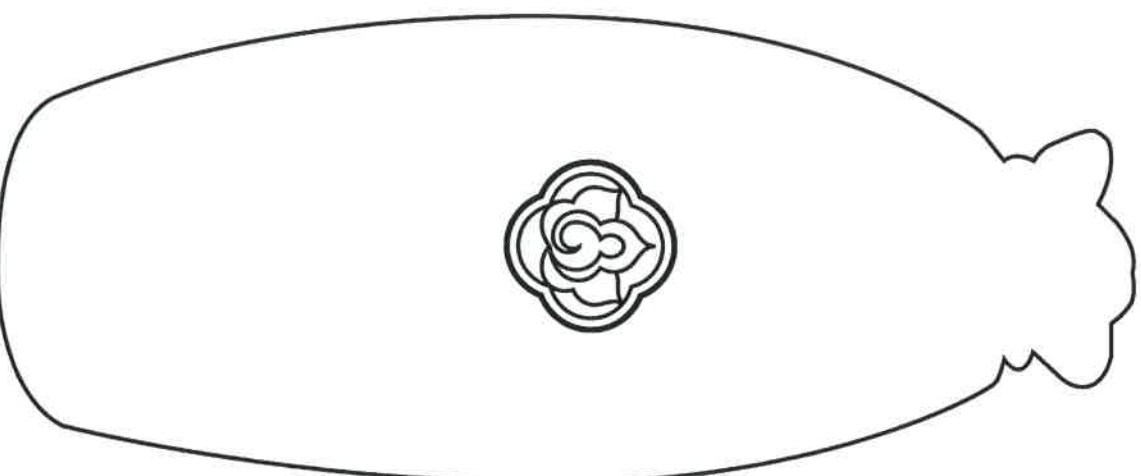
片仔癀铜钵背面图案黑稿



片仔癀钵配套锦囊袋正面图案黑稿



片仔癀钵配套锦囊袋背面图案黑稿



片仔癀铜钵底部图案黑稿



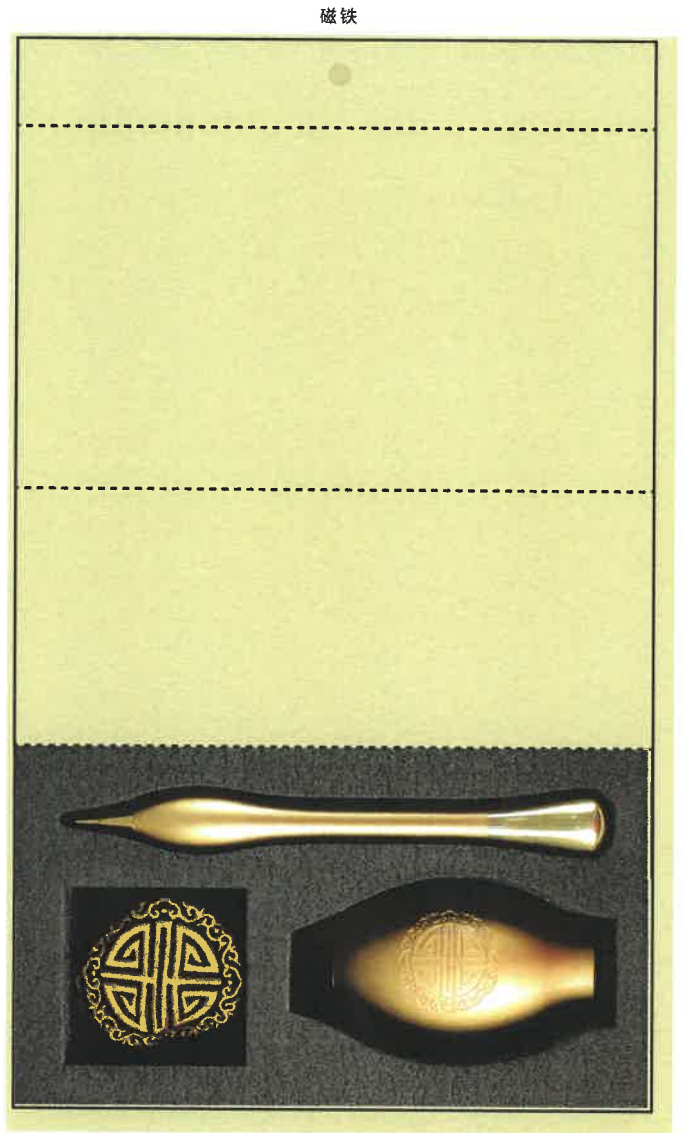
- 1、设计尺寸：见本图；图案的尺寸允许微调，但比例不得有明显的变化。
- 2、材质、制作工艺和颜色：以样品为准。
- 3、设计师：游欢
- 5、打印时间：2024年3月14日。
- 6、因材质和印刷工艺原因，标示的尺寸、颜色

可能与实物略有误差，最终均以实物为准。
 采购部门应确认包装盒尺寸的合理性，并允许制作单位微调尺寸；如有调整，采购部应告知市场策划部，由市场策划部修正稿件；
 采购部还应提供首批样品各1个，供市场策划部修正稿件。

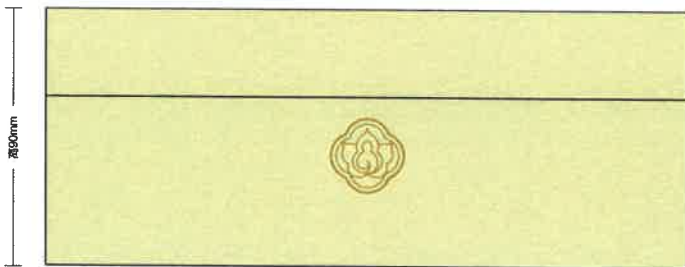
片仔癀铜钵翻盖包装盒(非卖品)



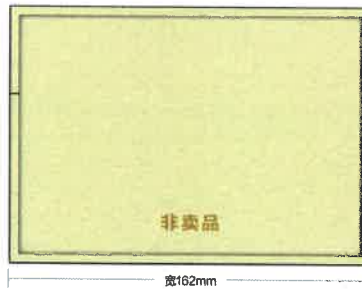
前立面



左侧立面



烫雅金(凹印)



右侧立面

非卖品

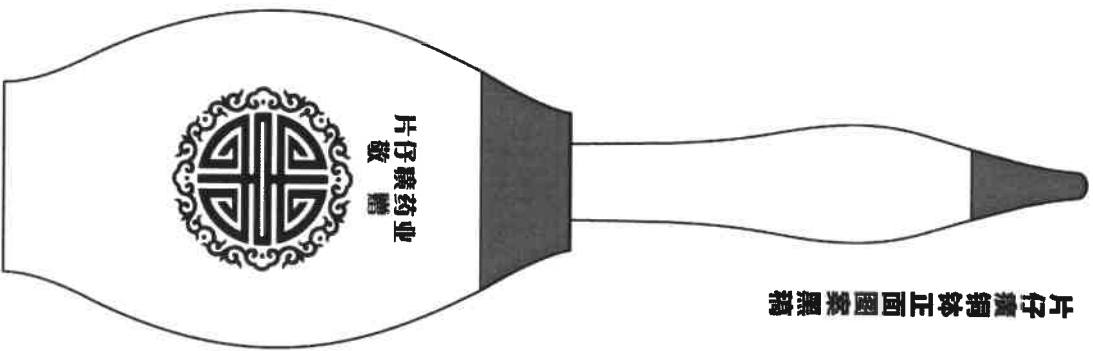
非卖品

- 1、设计尺寸：长220mm×宽124mm×高88mm
- 2、包装材质：片仔癀铜钵毛重0.915KG，采用250g+加强芯瓦楞纸；四色印刷。
- 3、本次修改内容：刀模改为侧开翻盖。
- 4、设计师：游欢
- 5、打印时间：2024年4月1日。

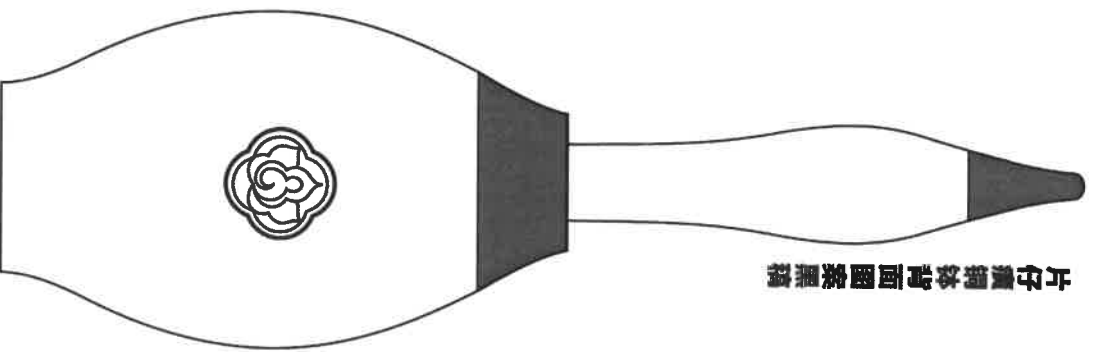
6、因包装材质和印刷工艺原因，标示的尺寸、颜色可能与实物略有误差，最终均以实物为准。采购部门应确认包装盒尺寸的合理性，并允许制作单位微调尺寸；如有调整，采购部应告知市场策划部，由市场策划部修正稿件。

铜钵线稿图

片仔癀铜钵正面图案黑稿



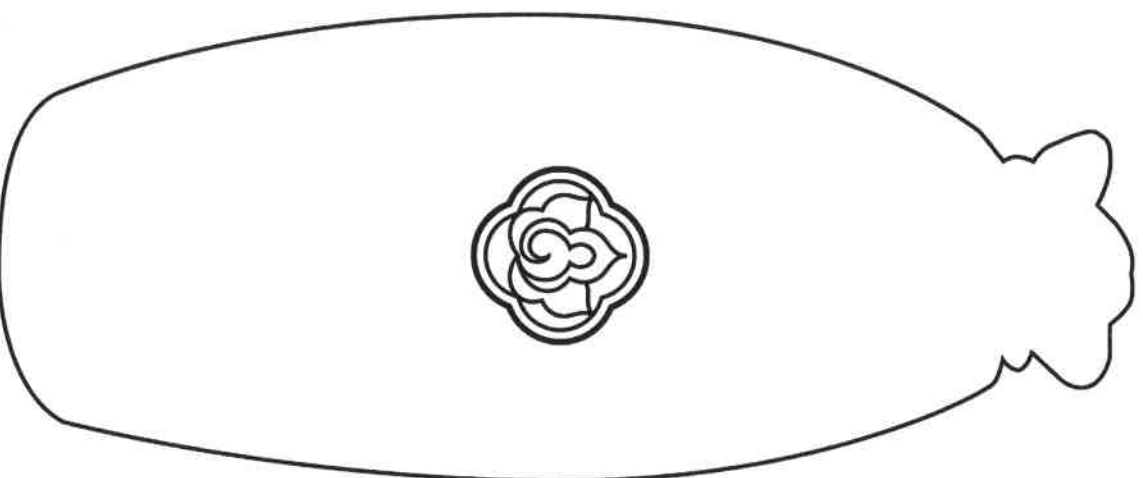
片仔癀铜钵背面图案黑稿



片仔癀铜钵配香锦囊袋正面图案黑稿



片仔癀铜钵配香锦囊袋背面图案黑稿



片仔癀铜钵底部图案黑稿



- 1、设计尺寸：见本图；图案的尺寸允许微调，但比例不得有明显的变化。
- 2、材质、制作工艺和颜色：以样品为准。
- 3、设计师：游欢
- 5、打印时间：2024年3月26日。
- 6、因材质和印刷工艺原因，标示的尺寸、颜色

可能与实物略有误差，最终均以实物为准。采购部门应确认包装盒尺寸的合理性，并允许制作单位微调尺寸；如有调整，采购部应告知市场策划部，由市场策划部修正稿件；采购部还应提供首批样品各1个，供市场策划部修正稿件。

包装盒效果图和材质工艺说明



工艺：烫雅金（凹印）

包装盒材质工艺说明

工艺：四色印刷

材质：纸板、裱200g、特种纸 / 浅米黄纸

工艺：烫雅金（凹印）

工艺：烫雅金（凹印）



工艺：烫雅金（凹印）